

## NI SPAN C-902<sup>®</sup>

### ▶ Principais características

Características excepcionais de coeficiente termoelástico controlável

Pode ser processado para ter um módulo constante de elasticidade de -45 a +65 °C (-50 a +150 °F)

Adequado para molas de relógios e equipamento de pesagem

Crono-endurecível

### IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

## principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t  
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

### NI SPAN C-902<sup>®</sup> disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %			
C	-	0.06	AMS 5225 AMS 5221 HS 261	Características excepcionais de coeficiente termoelástico controlável Pode ser processado para ter um módulo constante de elasticidade de -45 a +65 °C (-50 a +150 °F)	Molas em aplicações de precisão, como relógios e máquinas de pesagem
Mn	-	0.80			
Si	-	1.00	Designações	Adequado para molas de relógios e equipamento de pesagem Crono-endurecível	
P	-	0.04	W.Nr. N09902 AWS 080		
S	-	0.04			
Cr	4.90	5.75			
Ni+Co	41.00	43.50			
Ti	2.20	2.75			
Al	0.30	0.80			
Cr+ (Ti-4xC)	7.10	8.10			
Co	-	1.00			
Fe	BAL				

<b>Densidade</b>	8.05 g/cm <sup>3</sup>	0.291 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1480 °C	2700 °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	7.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	4.2 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
<b>Módulo de rigidez</b>	62 – 69 kN/mm <sup>2</sup>	8993 – 10008 ksi
<b>Módulo de elasticidade</b>	165 – 200 kN/mm <sup>2</sup>	23932 – 29008 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Têmpera de mola - Para boas propriedades livalentesproperties	Crono-endurecimento	650	1200	2	Ar
Têmpera de mola - <i>para uma estabilidade máx</i>	Equalização de tensão Crono-endurecimento	400	750	2	Ar
		650	1200	2	Ar
Têmpera de mola - Para uma histerese mínima e um coeficiente termoelástico reduzido	Equalização de tensão	400	750	2	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	600 – 800	87 – 116	-45 to +65	-50 to +150
(para aplicações de módulo constante)				
Têmpera de mola	900 – 1100	131 – 159	-45 to +65	-50 to +150
(para aplicações de módulo constante)				
Têmpera de mola + Maturação	1300 – 1500	189 – 218	-45 to +65	-50 to +150
(para aplicações de módulo constante)				

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os