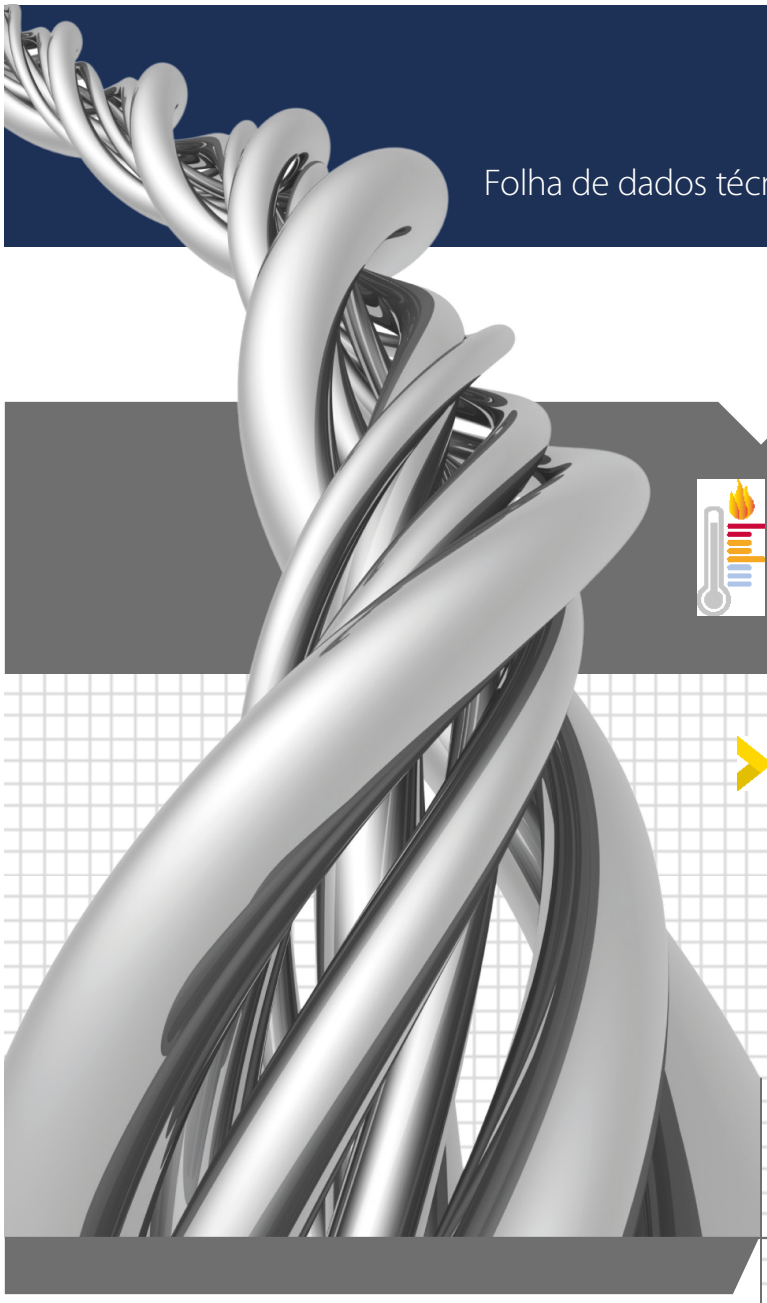
alloy wire international



HAYNES˘ 25/L605

Principais características

Boa resistência a ambientes oxidantes em temperaturas elevadas durante exposições prolongadas

Resistência excelente à sulfitação

Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE
Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

HAYNES˘ 25/L605 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?
Suporte técnico

˘Nome comercial da Haynes International

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **AWS 060 Rev.1**

HAYNES® 25/L605

alloy wire international

Composição química		
Elemento	Min %	Max %
C	0.05	0.15
Mn	1.00	2.00
Si	-	0.40
P	-	0.040
S	-	0.030
Cr	19.00	21.00
Ni	9.00	11.00
W	14.00	16.00
Fe	-	3.00
Co	BAL	

Especificações

AMS 5796
AMS 5759
ASTM F90
BS HR 40
ISO 15156-3
(NACE MR 0175)

Designações

W.Nr. 2.4964
UNS R30605
AWS 060

Principais características

Boa resistência a ambientes oxidantes em temperaturas elevadas durante exposições prolongadas

Resistência excelente à sulfitação

☒Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

Aplicações típicas

Peças para motores com turbina a gás e rolamentos

Densidade	9.13 g/cm³	0.330 lb/in³
Ponto de fusão	1410°C	2570 °F
Coeficiente de expansão	12.3 µm/m °C (20 – 100°C)	6.8 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212°F)
Módulo de rigidez	98 kN/mm²	14214 ksi
Módulo de elasticidade	225 kN/mm²	32634 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	**Tipo**	**Temperatura**		**Tempo (Hr)**	**Arrefecimento**
		°C	**°F**		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	400 – 450	750 – 840	2	Ar

Propriedades				
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**	
	N/mm²	**ksi**	**°C**	**°F**
Recozido	900 – 1500	131 – 218	-200 to +900	-330 to +1650
Têmpera de mola	1400 – 1800	203 – 261	-200 to +900	-330 to +1650

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

☒**Aplicações estáticas** = *paradas/fixas/imóveis/rígidas*

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança