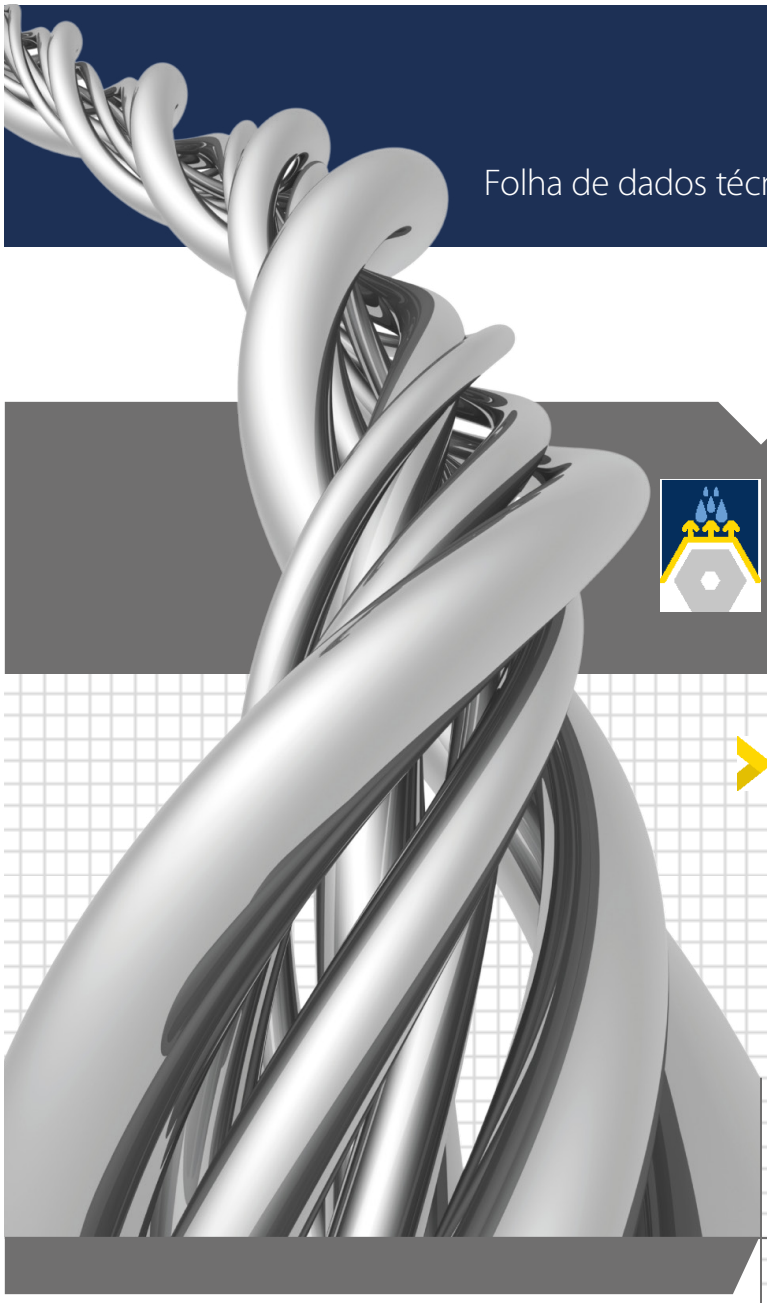

Folha de dados técnicos **AWS 041 Rev.1**

alloy wire® international

MONEL® K-500

Principais características

Resistência à corrosão semelhante à do modelo Monel 400 mas com uma resistência e rigidez superiores

Possui uma baixa permeabilidade e é não magnética mesmo a temperaturas tão baixas como -101 °C (-150 °F)

Crono-endurecível

Ideal para aplicações de água do mar

IMPORTANTE
Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

MONEL® K-500 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?
Suporte técnico

®Nome comercial do grupo de empresas da Special Metals.

Qualidade de fabrico, fiabilidade de entrega | **alloywire.com.br**

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **AWS 041 Rev.1**

MONEL® K-500

alloy wire® international

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM B865 BS 3075 NA 18 BS 3076 NA 18 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) QQ-N-286	Resistência à corrosão semelhante à do modelo Monel 400 mas com uma resistência e rigidez superiores Possui uma baixa permeabilidade e é não magnética mesmo a temperaturas tão baixas como -101 °C (-150 °F) Crono-endurecível Ideal para aplicações de água do mar	Eixos de bombas Fixadores Eixos de hélices marítimas Ferramentas para poços de petróleo Instrumentos Molas
Ni	63.00	70.00			
Co	-	2.00			
Cu	27.00	33.00			
Fe	-	2.00			
Al	2.30	3.20	**Designações**		
C	-	0.25	W.Nr. 2.4375 UNS N05500 AWS 041		
Si	-	1.00			
Mn	-	1.50			
Ti	0.35	0.85			
S	-	0.01			

Densidade	8.44 g/cm³	0.305 lb/in³
Ponto de fusão	1350 °C	2460 °F
Coeficiente de expansão	13.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.6 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	66 kN/mm²	9573 ksi
Módulo de elasticidade	179 kN/mm²	25962 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas

Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	Crono-endurecimento Δ	580 – 590	1075 – 1095	8 – 10	Ar
Têmpera de mola	Crono-endurecimento Δ	530 – 540	985 – 1005	4 – 6	Ar

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm²	ksi	°C	°F
Recozido	650 – 850	94 – 123	-100 to +260	-150 to +500
Recozido + Maturação	950 – 1050	138 – 167	-100 to +260	-150 to +500
Têmpera de mola	1000 – 1300	145 – 189	-100 to +260	-150 to +500
Têmpera de mola + Maturação	1200 – 1500	174 – 218	-100 to +260	-150 to +500

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa | ISO 9001 Gestão da qualidade | ISO 14001 Ambiental | OHSAS 18001 Saúde e segurança