

## NICKEL<sup>®</sup> 201

### ▶ Principais características

- Versão com baixo índice de carbono do modelo Nickel 200.
- Preferível relativamente ao Nickel 200 para aplicações que envolvam exposição a temperaturas superiores a 315 °C (600 °F).
- Resistente a vários químicos redutores e alcalinos cáusticos.
- Boas propriedades de restrição magnética.
- Elevada condutividade elétrica e térmica.
- Boa ductilidade e baixo índice de encruamento.
- Boa soldabilidade.

### IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

## principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t  
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

### NICKEL<sup>®</sup> 201 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM B160 ASTM B162 BS 3076 NA12	Versão com baixo índice de carbono do modelo Nickel 200.  Preferível relativamente ao Nickel 200 para aplicações que envolvam exposição a temperaturas superiores a 315 °C (600 °F).	Componentes eletrônicos. Componentes elétricos. Chumbo em arames para elementos de aquecimento. Ligações/terminais de bateria. Processamento químico.
Ni	99.0	-			
Cu	-	0.25	<b>Designações</b>  W.Nr. 2.4061 W.Nr. 2.4068 UNS N02201 AWS 071	Resistente a vários químicos redutores e alcalinos cáusticos.  Boas propriedades de restrição magnética.  Elevada condutividade elétrica e térmica.  Boa ductilidade e baixo índice de encruamento.  Boa soldabilidade.	Componentes para o setor aeroespacial.  Processamento de alimentos.  Processamento de fibras sintéticas
Fe	-	0.40			
C	-	0.02			
Si	-	0.35			
Mn	-	0.35			
Mg	-	0.20			
Ti	-	0.10			
S	-	0.01			
Co	-	2.00			

<b>Densidade</b>	8.89 g/cm <sup>3</sup>	0.321 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1446 °C	2635 °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	13.1 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.3 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
<b>Módulo de rigidez</b>	82 kN/mm <sup>2</sup>	11893 ksi
<b>Módulo de elasticidade</b>	207 kN/mm <sup>2</sup>	30000 ksi

Resistividade elétrica	
8.5 µΩ · cm	51 ohm · circ mil/ft

Condutividade térmica	
79.3 W/m · °C	550 btu · in/ft <sup>2</sup> · h · °F

Propriedades			
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	
Recozido	400 – 500	58 – 73	A força tênsil e o alongamento caem significativamente a temperaturas superiores a 315 °C (600 °F). A temperatura de serviço depende do ambiente, da carga e do tamanho.
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os