

## NILO<sup>®</sup> 36

### ▶ Principais características

Liga de dilatação reduzida. Mantém dimensões quase constantes ao longo das temperaturas da amplitude térmica normal.

Coefficiente baixo de expansão desde temperaturas criogénicas até cerca de +500 °C (+930 °F). Retém a robustez e a resiliência a temperaturas criogénicas.

### IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

## principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t  
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arames sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

### NILO<sup>®</sup> 36 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	-  <b>Designações</b> W.Nr. 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090	Liga de dilatação reduzida. Mantém dimensões quase constantes ao longo das temperaturas da amplitude térmica normal.  Coeficiente baixo de expansão desde temperaturas criogénicas até cerca de +500 °C (+930 °F). Retém a robustez e a resiliência a temperaturas criogénicas.	Padrões de comprimento (referência de medição) Hastes de termostato Componentes para lasers Depósitos e tubagens para o armazenamento e transporte de gases liquefeitos
Ni	35.00	38.00			
Fe	BAL				
C	-	0.10			
Mn	-	0.60			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Si	-	0.35			
Cr	-	0.50			
Mo	-	0.50			
Co	-	1.00			

<b>Densidade</b>	8.11 g/cm <sup>3</sup>	0.293 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1430 °C	2610 °F
<b>Inflection Point</b>	220 °C	430 °F
<b>Condutividade térmica</b>	10.0 W/m* °C	69.3 btu*in/ft <sup>2</sup> *h °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	1.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 2.6 µm/m °C (20 – 200 °C)	0.83 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F) 1.4 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 392 °F)

#### Tratamento térmico de peças acabadas

*The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion).  
Recozimento times may vary due to section thickness.*

	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Para a máxima estabilidade dimensional	Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua
		830	1525	0.5	Agua
		300	570	1	Agua
		100	212	48	Ar

#### Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +500	up to +930
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +500	up to +930

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os