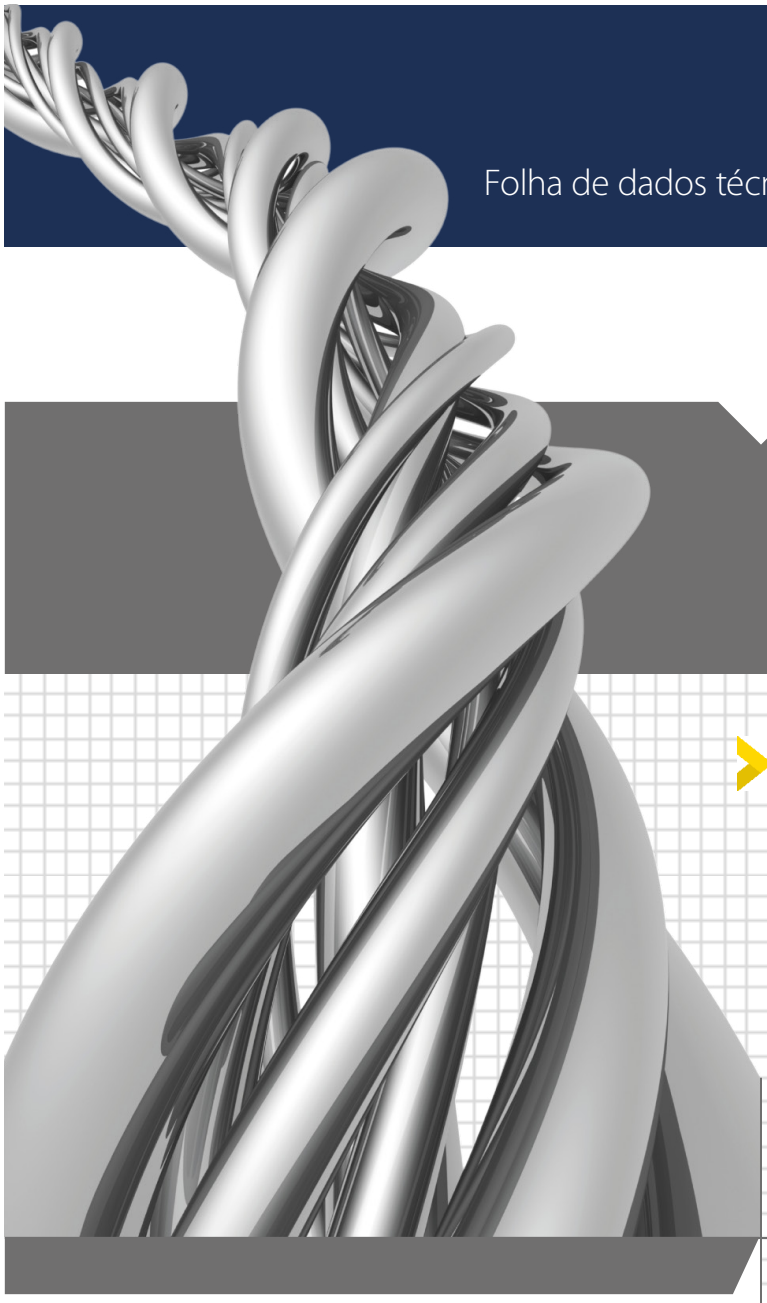
alloy wire® international



NILO® 42

Principais características

Coeficiente baixo e nominalmente constante de expansão térmica da temperatura ambiente a cerca de 300°C (570°F).

IMPORTANTE
Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?
Suporte técnico

NILO® 42 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

®Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **AWS 091 Rev.1**

NILO® 42

alloy wire® international

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Coeficiente baixo e nominalmente constante de expansão térmica da temperatura ambiente a cerca de 300°C (570°F).	Molduras de terminais semicondutoras Hastes de termostato Várias vedações vidro-metal
Ni	41.00 nominal				
Fe	BAL		**Designações**		
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3917 UNS K94100 AWS 091		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.03			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidade	8.11 g/cm^3	0.293 lb/in^3
Ponto de fusão	1435 °C	2615 °F
Inflection Point	370 °C	700 °F
Condutividade térmica	10.5 W/m• °C	72.8 btu•in/ft^2•h °F
Coeficiente de expansão	5.3 µm/m °C (20 – 100 °C) 4.5 – 6.5 µm/m °C (20 – 300 °C)	2.9 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F) 2.5 – 3.6 x 10^{-6} in/in °F (70 – 572 °F)

Tratamento térmico de peças acabadas

The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion). Recozimentoing times may vary due to section thickness.

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm^2	ksi	°C	°F
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +300	up to +570
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +300	up to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança