

## NILO<sup>®</sup> 42

### ▶ Principais características

Coefficiente baixo e nominalmente constante de expansão térmica da temperatura ambiente a cerca de 300°C (570°F).

### IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

## principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t  
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arames sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

### NILO<sup>®</sup> 42 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



\*Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Coeficiente baixo e nominalmente constante de expansão térmica da temperatura ambiente a cerca de 300°C (570°F).	Molduras de terminais semicondutoras Hastes de termostato Várias vedações vidro-metal
Ni	41.00 nominal				
Fe	BAL		<b>Designações</b>		
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3917 UNS K94100 AWS 091		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.03			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

<b>Densidade</b>	8.11 g/cm <sup>3</sup>	0.293 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1435 °C	2615 °F
<b>Inflection Point</b>	370 °C	700 °F
<b>Condutividade térmica</b>	10.5 W/m* °C	72.8 btu*in/ft <sup>2</sup> *h °F
<b>Coeficiente de expansão</b>	5.3 µm/m °C (20 – 100 °C) 4.5 – 6.5 µm/m °C (20 – 300 °C)	2.9 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F) 2.5 – 3.6 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 572 °F)

#### Tratamento térmico de peças acabadas

*The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion).  
Recozimento times may vary due to section thickness.*

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

#### Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +300	up to +570
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +300	up to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os