



NILO® 48

Principais características

Coeficiente de expansão térmica concebido para corresponder ao do chumbo macio e de vidros sodo-cálcicos.

Ponto de inflexão elevado

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3 semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

NILO® 48 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Folha de dados técnicos AWS 092 Rev.1





Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Coeficiente de expansão térmica concebido	Termostatos industriais que
Ni	Ni 48.00 nominal			para corresponder ao do chumbo macio e de vidros sodo-cálcicos.	operam a temperaturas até 450°C (840°F). Vedações vidro-metal
Fe	Fe BAL		Designações	Ponto de inflexão elevado	
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3922		
Si	-	0.30	W.Nr. 1.3926 W.Nr. 1.3927		
С	-	0.05	UNS K94800		
Cr	-	0.25	AWS 092		
Р	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidade	8.2 g/cm ³	0.296 lb/in ³	
Ponto de fusão	1450 ℃	2640 °F	
Inflection Point	460 °C	860 °F	
Condutividade térmica	16.7 W/m• °C	116 btu•in/ft²•h °F	
Coeficiente de expansão	8.5 μm/m °C (20 – 100 °C) 8.3 – 9.3 μm/m °C (20 – 300 °C)	4.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 4.6 – 5.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572 °F)	

Tratamento térmico de peças acabadas

The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion).

Recozimentoing times may vary due to section thickness.

Time	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
Tipo	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

Propriedades							
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.				
Estado	N/mm²	ksi	°C	°F			
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840			
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840			

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os