

NILO[®] 52

▶ Principais características

Concebido para ser utilizado com uma variedade de vidros macios.

Coefficiente quase constante de expansão térmica de até aprox. 565°C (1050°F).

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3
semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

NILO[®] 52 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



*Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Concebido para ser utilizado com uma variedade de vidros macios. Coeficiente quase constante de expansão térmica de até aprox. 565°C (1050°F).	Várias aplicações de vedação vidro-metal com cerâmica e vidro macio
Ni	50.50 nominal		Designações		
Fe	BAL				
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidade	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Ponto de fusão	1450 °C	2640 °F
Inflection Point	500 °C	930 °F
Condutividade térmica	17 W/m*°C	118 btu*in/ft ² *h °F
Coefficiente de expansão	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

Tratamento térmico de peças acabadas

*The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion).
Recozimento times may vary due to section thickness.*

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os