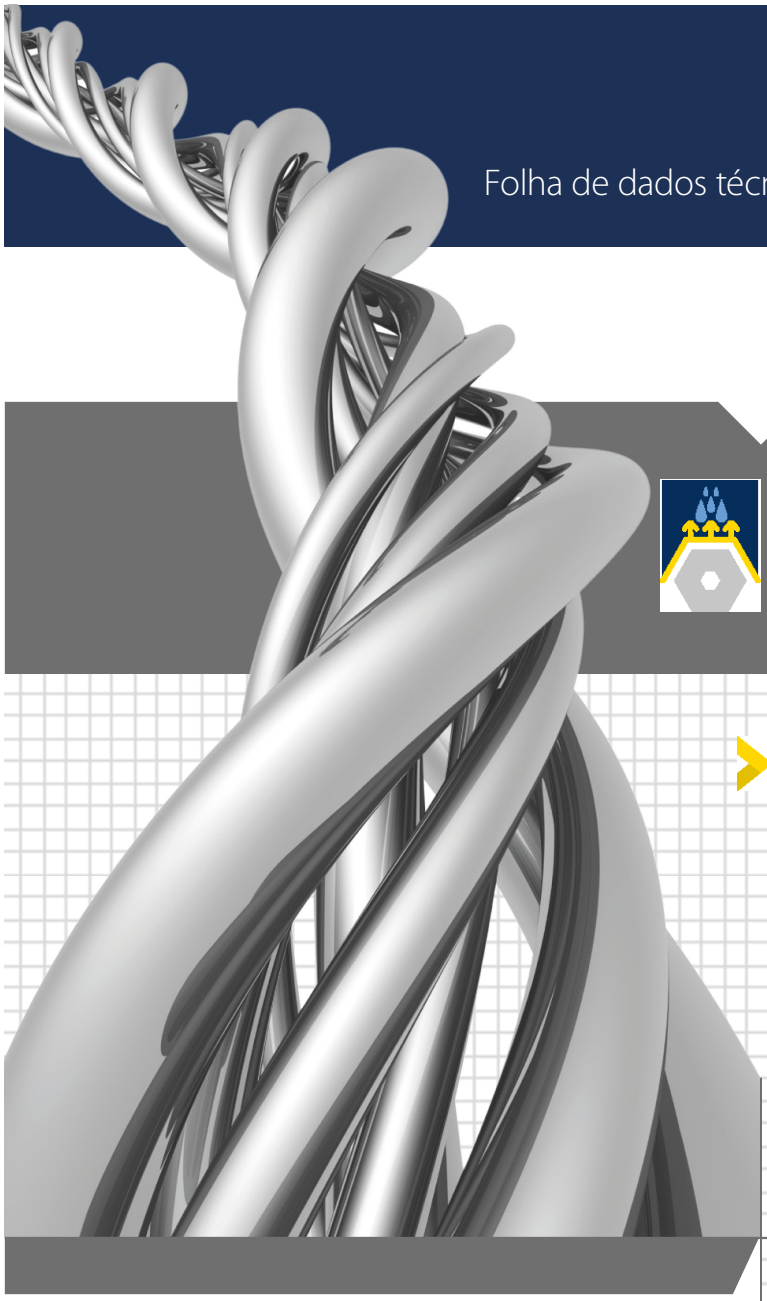
Folha de dados técnicos **AWS 165 Rev.1**

alloy wire international



NITRONIC** 50

Principais características

Resistência superior à corrosão relativamente ao aço inoxidável do tipo 316.

Boas propriedades mecânicas à temperatura ambiente e a temperaturas negativas.

Não se torna magnético quando é trabalhado a frio ou arrefecido a temperaturas negativas.

IMPORTANTE
Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

NITRONIC** 50 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?
Suporte técnico

**Nome comercial da AK Steel.

Qualidade de fabrico, fiabilidade de entrega | **alloywire.com.br**

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **AWS 165 Rev.1**

NITRONIC** 50

alloy wire international

Composição química		
Element	Min %	Max %
C	-	0.06
Si	-	1.00
Mn	4.0	6.0
Ni	11.5	13.5
Cr	20.5	23.5
S	-	0.03
P	-	0.04
Mo	1.5	3.0
N	0.20	0.40
V	0.10	0.30
Nb/Cb	0.10	0.30
Fe	BAL	

Especificações

ISO 15156-3
(NACE MR0175)

Designações

W.Nr. 1.3964
UNS S20910
AWS 165

Principais características

Resistência superior à corrosão relativamente ao aço inoxidável do tipo 316.

Boas propriedades mecânicas à temperatura ambiente e a temperaturas negativas.

Não se torna magnético quando é trabalhado a frio ou arrefecido a temperaturas negativas.

Aplicações típicas

Componentes em ambientes de processamento como:
– marítimo
– petróleo
– petroquímico
– fertilizante
– pasta e papel

Densidade	7.88 g/cm^3	0.285 lb/in^3
Ponto de fusão	1415 – 1450 °C	2579 – 2642 °F
Coeficiente de expansão	16.2 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.0 x 10^{-6} in/in °F (70 – 200 °F)
Módulo de rigidez	78.9 kN/mm^2	11444 ksi
Módulo de elasticidade	196.5 kN/mm^2	28500 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	**Tipo**	**Temperatura**		**Tempo (Hr)**	**Arrefecimento**
		°C	**°F**		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	250	480	1	Ar

Propriedades				
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**	
	N/mm^2	**ksi**	**°C**	**°F**
Solution Recozido	700 – 1000	102 – 145	-200 to +300	-330 to +570
Têmpera de mola	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança