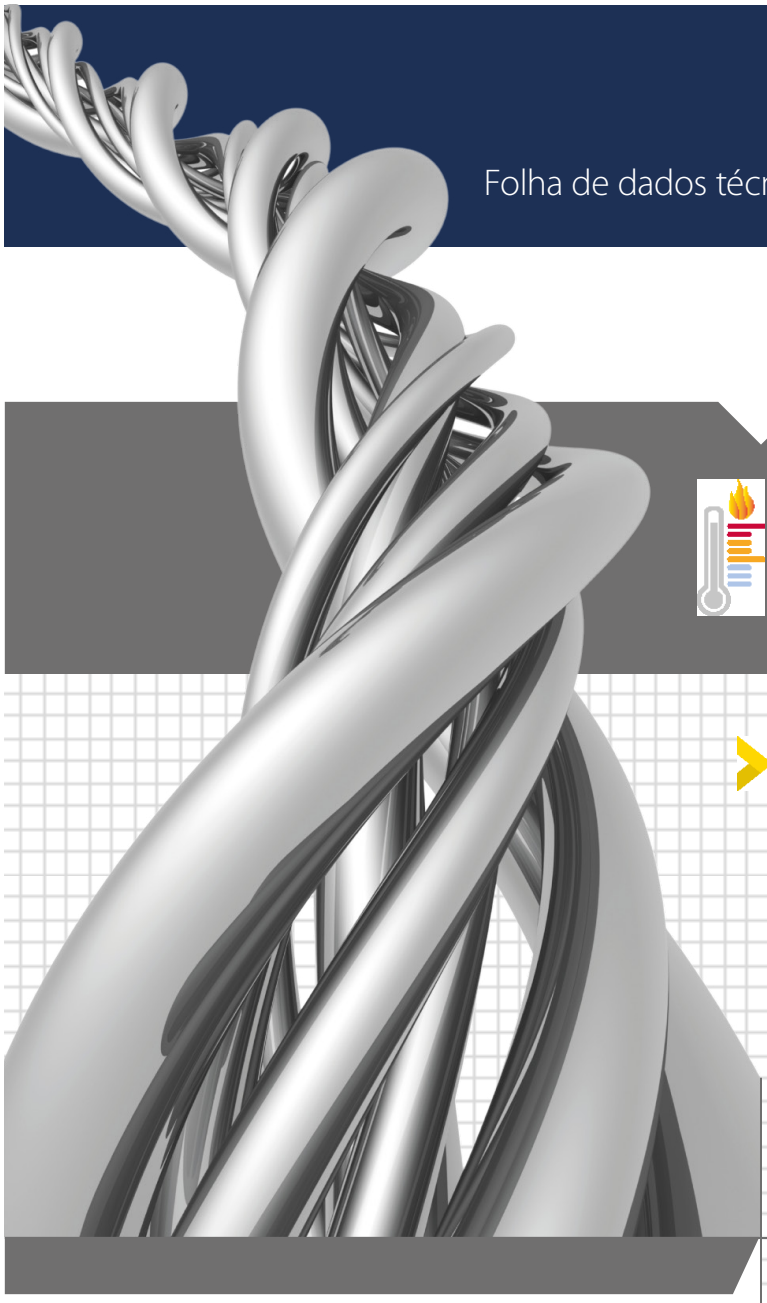

Folha de dados técnicos **AWS 120 Rev.1**

alloy wire® international

RENE∞ 41

Principais características

Resistência extremamente elevada a temperaturas elevadas

Boa resistência à oxidação

Crono-endurecível

Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE
Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

RENE∞ 41 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?
Suporte técnico

∞Nome comercial da General Electric Inc.

Qualidade de fabrico, fiabilidade de entrega | **alloywire.com.br**

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **AWS 120 Rev.1**

RENE® 41

alloy wire® international

Composição química		
Element	Min %	Max %
C	-	0.12
Mn	-	0.10
Si	-	0.50
S	-	0.015
Cr	18.00	20.00
Co	10.00	12.00
Mo	9.00	10.50
Ti	3.00	3.30
Al	1.40	1.60
B	0.003	0.01
Fe	-	5.00
Ni	BAL	

Especificações

AMS 5545
AMS 5713
AMS 5800
AMS 5712
GE C50T71

Designações

W.Nr. 2.4973
UNS N07041
AWS 120

Principais características

Resistência extremamente elevada a temperaturas elevadas

Boa resistência à oxidação

Crono-endurecível

Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

Aplicações típicas

Peças para câmaras de combustão

Moldes de turbinas

Parafusos

Outros fixadores

Densidade	8.25 g/cm³	0.298 lb/in³
Ponto de fusão	1345 °C	2450 °F
Coeficiente de expansão	13.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.41 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	83.2 kN/mm²	12067 ksi
Módulo de elasticidade	218.0 kN/mm²	31619 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas

Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	Crono-endurecimento	760	1400	16	Ar
Têmpera de mola	Solution Recozimento Crono-endurecimento	1065 760	1950 1400	4 16	Ar Ar
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	760	1400	16	Ar

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm²	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1100	116 – 159	-	-
Recozido + Maturação	1350 – 1550	196 – 225	up to +550	up to +1020
Têmpera de mola	1400 – 1800	203 – 261	-	-
Têmpera de mola + Recozido + Maturação	1350 – 1550	196 – 225	up to +550	up to +1020
Têmpera de mola + Maturação	1600 – 2000	232 – 290	up to +550	up to +1020

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

Aplicações dinâmicas = *ativa / vigorosa / mutável*

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança