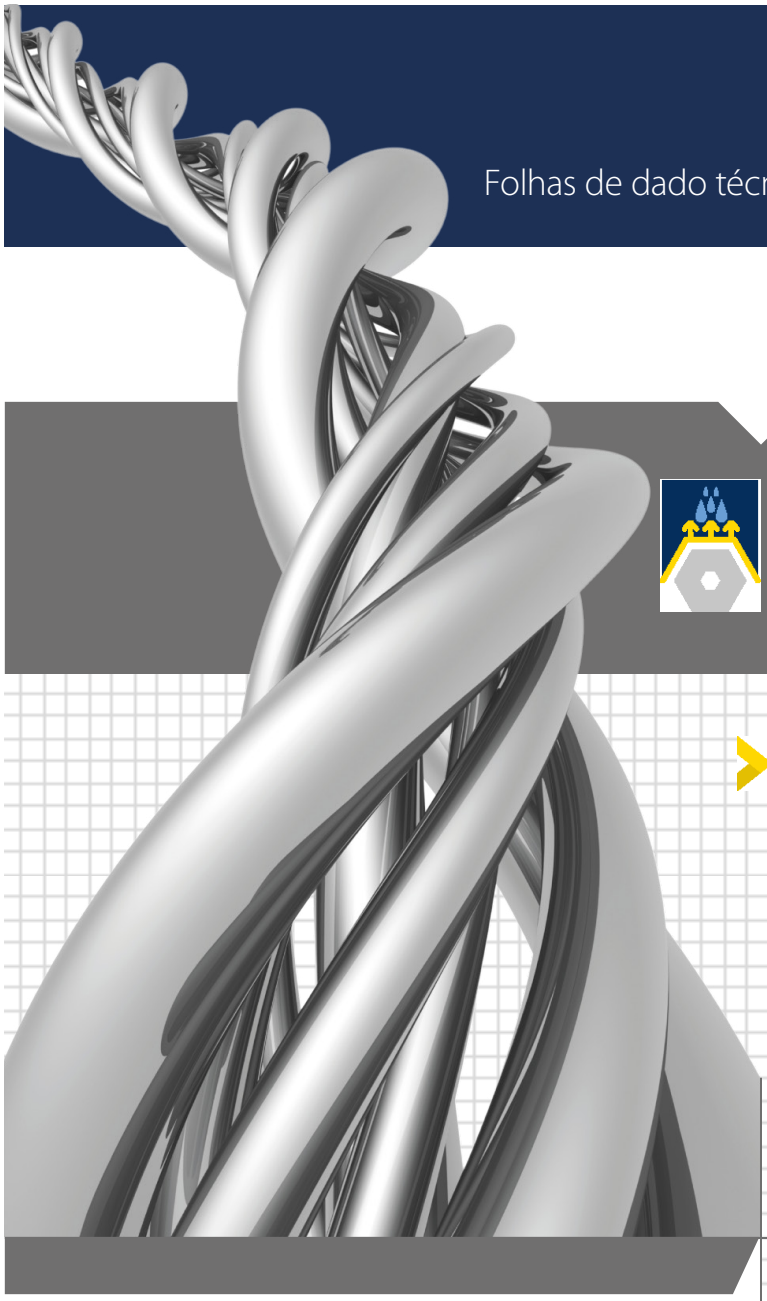

STAINLESS STEEL 1.4310

Principais características

Boas propriedades mecânicas e resistência à corrosão

Capacidade de uma elevada força tênsil após trabalho a frio

IMPORTANTE
Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE

0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t

Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS

Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?

Suporte técnico

STAINLESS STEEL 1.4310 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **AWS 131 Rev.1**

STAINLESS STEEL 1.4310

alloy wire international

Composição química		
Elemento	Min %	Max %
C	0.05	0.12
Mn	-	2.00
P	-	0.045
S	-	0.015
Si	-	2.00
Cr	16.00	19.00
Ni	6.00	9.50
N	-	0.11
Mo	-	0.80
Fe	BAL	

Especificações

BS EN 10088-3
DIN EN 10270-3

Designações

W.Nr. 1.4310
UNS S30100
AWS 131

Principais características

Boas propriedades mecânicas e resistência à corrosão

Capacidade de uma elevada força tênsil após trabalho a frio

Aplicações típicas

Molas e componentes de resistência elevada
Componentes concebidos
Processamento químico
Equipamento eletrónico

Densidade	7.90 g/cm^3	0.285 lb/in^3
Ponto de fusão	1420 °C	2590 °F
Coeficiente de expansão	17.6 µm/m °C (20 – 100°C)	9.8 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	76 kN/mm^2	11000 ksi
Módulo de elasticidade	190 kN/mm^2	28000 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	**Tipo**	**Temperatura**		**Tempo (Hr)**	**Arrefecimento**
		°C	**°F**		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	250 - 400	480 - 750	1	Ar

Propriedades				
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**	
	N/mm²	**ksi**	**°C**	**°F**
Recozido	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Têmpera de mola	1600 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança