



STAINLESS STEEL 1.4310

▶ Principais características

Boas propriedades mecânicas e resistência à corrosão
Capacidade de uma elevada força tênsil após trabalho a frio

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3
semanas



Arame sob
encomenda para
sua especificação



Disponível
serviço de correio
expresso (EMS)



Suporte técnico

STAINLESS STEEL 1.4310 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	BS EN 10088-3 DIN EN 10270-3 Designações W.Nr. 1.4310 UNS S30100 AWS 131	Boas propriedades mecânicas e resistência à corrosão Capacidade de uma elevada força tênsil após trabalho a frio	Molas e componentes de resistência elevada Componentes concebidos Processamento químico Equipamento eletrónico
C	0.05	0.12			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.015			
Si	-	2.00			
Cr	16.00	19.00			
Ni	6.00	9.50			
N	-	0.11			
Mo	-	0.80			
Fe	BAL				

Densidade	7.90 g/cm ³	0.285 lb/in ³
Ponto de fusão	1420 °C	2590 °F
Coefficiente de expansão	17.6 µm/m °C (20 – 100°C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	76 kN/mm ²	11000 ksi
Módulo de elasticidade	190 kN/mm ²	28000 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	250 - 400	480 - 750	1	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Têmpera de mola	1600 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.