



STAINLESS STEEL 316

▶ Principais características

Resistência à corrosão e propriedades não magnéticas superiores relativamente ao aço inoxidável 302 e 304.

Resistência superior à corrosão por picadas e à corrosão intersticial relativamente ao aço inoxidável 302 e 304.

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, nosso cliente



ALCANCE
0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t
(10ft a 6000Lbs)



ENTREGA
3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

STAINLESS STEEL 316 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM A313 ASTM A580 BS 970 BS 2056	Resistência à corrosão e propriedades não magnéticas superiores relativamente ao aço inoxidável 302 e 304. Resistência superior à corrosão por picadas e à corrosão intersticial relativamente ao aço inoxidável 302 e 304.	Mais adequado para aplicações marítimas, alimentares e médicas do que os aços inoxidáveis 302 e 304. Processamento de alimentos Molas Componentes concebidos. Rede metálica. Tela metálica Entrançamento de mangueiras
C	-	0.07			
Mn	-	2.00	Designações W.Nr. 1.4401 W.Nr. 1.4404 UNS S31600 AWS 162		
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Si	-	1.00			
Cr	16.00	18.50			
Ni	9.50	13.00			
Mo	2.00	2.50			

Densidade	8.0 g/cm ³	0.289 lb/in ³
Ponto de fusão	1398 °C	2555 °F
Coefficiente de expansão	17.5 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	70.3 kN/mm ²	10196 ksi
Módulo de elasticidade	187.5 kN/mm ²	27195 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas

Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	250	480	1	Ar

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Têmpera de mola	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.