



STAINLESS STEEL 321

▶ Principais características

Composição semelhante à dos aços inoxidáveis 304 mas com a adição de titânio

A boa capacidade de resistência à rotura por fluência e à oxidação tornam este material económico para diversas aplicações

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3
semanas



Arame sob
encomenda para
sua especificação



Disponível
serviço de correio
expresso (EMS)



Suporte técnico

STAINLESS STEEL 321 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM A313 ASTM A240 ASTM A479 BS EN 10088-3:2014 Designações W.Nr. 1.4541 UNS S32100 AWS 133	Composição semelhante à dos aços inoxidáveis 304 mas com a adição de titânio A boa capacidade de resistência à rotura por fluência e à oxidação tornam este material económico para diversas aplicações	Equipamento de refinação Permutadores de calor Componentes concebidos Processamento de alimentos Tratamento de resíduos
C	-	0.08			
Mn	-	2.00			
P	-	0.04			
S	-	0.03			
Si	0.40	1.00			
Cr	17.00	19.00			
Ni	9.50	12.00			
N	-	0.10			
Mo	-	0.50			
Ti	5 x C	0.70			
Fe	BAL				

Densidade	8.03 g/cm ³	0.29 lb/in ³
Ponto de fusão	1370 °C	2500 °F
Coefficiente de expansão	16.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.2 x10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	78 kN/mm ²	11300 ksi
Módulo de elasticidade	193 kN/mm ²	28000 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	450	840	1	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Têmpera de mola	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.