



## INCOLOY<sup>®</sup> 800 HT

### ▶ Principais características

Resistência superior à rotura por fluência relativamente ao modelo Incoloy 800 devido ao controlo próximo de C, Al, Ti

Resistência excelente à oxidação e à carbonização a temperaturas elevadas

Resistente à corrosão em muitos meios aquosos

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

### IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

## principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t  
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

### INCOLOY<sup>®</sup> 800 HT disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





| Composição química |       |       | Especificações  | Principais características   | Aplicações típicas  |
|--------------------|-------|-------|---|--|---|
| Elemento           | Min % | Max % | BS 3076 NA 15H  | Resistência superior à rotura por fluência relativamente ao modelo Incoloy 800 devido ao controlo próximo de C, Al, Ti | Processamento químico<br>Processamento petroquímico<br>Fornalhas industriais<br>Equipamento para tratamento térmico |
| Ni                 | 30.00 | 35.00 |   |  |   |
| Co                 | -     | 2.00  | <b>Designações</b>                                    | Resistência excelente à oxidação e à carbonização a temperaturas elevadas  |   |
| Cu                 | -     | 0.75  |   |  |   |
| Cr                 | 19.00 | 23.00 | W.Nr. 1.4958<br>W.Nr. 1.4959<br>UNS N08811<br>AWS 021 | Resistente à corrosão em muitos meios aquosos<br>☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas                        |   |
| Al                 | 0.15  | 0.60  |   |  |   |
| C                  | 0.05  | 0.10  |   |  |   |
| Si                 | -     | 1.00  |   |  |   |
| Mn                 | -     | 1.50  |   |  |   |
| Ti                 | 0.15  | 0.60  |   |  |   |
| Fe                 | BAL   |       |   |  |   |
| S                  | -     | 0.015 |   |  |   |

|                                 |                            |   |
|---------------------------------|----------------------------|---|
| <b>Densidade</b>                | 7.94 g/cm <sup>3</sup>     | 0.287 lb/in <sup>3</sup>                      |
| <b>Ponto de fusão</b>           | 1385 °C                    | 2525 °F                                       |
| <b>Coefficiente de expansão</b> | 14.4 µm/m °C (20 – 100 °C) | 7.9 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F) |
| <b>Módulo de rigidez</b>        | 78.9 kN/mm <sup>2</sup>    | 11444 ksi                                     |
| <b>Módulo de elasticidade</b>   | 196.5 kN/mm <sup>2</sup>   | 28500 ksi                                     |

| Tratamento térmico de peças acabadas      |                   |             |           |            |               |
|---|-------------------|-------------|-----------|------------|---------------|
| Estado conforme fornecido pela Alloy Wire | Tipo              | Temperatura |           | Tempo (Hr) | Arrefecimento |
|   |                   | °C          | °F        |            |               |
| Recozido ou têmpera de mola               | Redução da tensão | 450 – 470   | 840 – 880 | 0.5 - 1    | Ar            |

| Propriedades    |                     |           |                                     |               |
|-----------------|---------------------|-----------|-------------------------------------|---------------|
| Estado          | Força tênsil aprox. |           | Temperatura de funcionamento aprox. |               |
|                 | N/mm <sup>2</sup>   | ksi       | °C                                  | °F            |
| Recozido        | 600 – 800           | 87 – 116  | -200 to +1000                       | -330 to +1830 |
| Têmpera de mola | 800 – 1100          | 116 – 159 | -200 to +1000                       | -330 to +1830 |

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

☒ Aplicações estáticas = paradas/fixas/imóveis/rígidas