



## INCOLOY<sup>®</sup> 825

### ➤ Principais características

Resistente a meios redutores como aqueles que contêm ácidos sulfúrico e fosfórico

Resistente a uma variedade de substâncias oxidantes como o ácido nítrico e nitratos

Resistente à corrosão fissurante sob tensão de íons de cloreto, à corrosão por picadas e à corrosão intersticial

Adequado para processamento químico

### IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

## principais vantagens para você, nosso cliente



ALCANCE  
0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t  
(10ft a 6000Lbs)



ENTREGA  
3  
SEMANAS  
Entrega: dentro de 3 semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

### INCOLOY<sup>®</sup> 825 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM B425 BS 3075 NA 16 BS 3076 NA 16 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)  <b>Designações</b>  W.Nr. 2.4858 UNS N08825 AWS 022	Resistente a meios redutores como aqueles que contêm ácidos sulfúrico e fosfórico  Resistente a uma variedade de substâncias oxidantes como o ácido nítrico e nitratos  Resistente à corrosão fissurante sob tensão de iões de cloreto, à corrosão por picadas e à corrosão intersticial  Adequado para processamento químico	Processamento químico Reprocessamento de combustível nuclear Produção de ácido Equipamento de decapagem
Ni	38.00	46.00			
Co	-	2.00			
Cu	1.50	3.00			
Cr	19.50	23.50			
Mo	2.50	3.50			
Al	-	0.20			
C	-	0.05			
Si	-	0.50			
Mn	-	1.00			
S	-	0.03			
Ti	0.60	1.20			
Fe	BAL				

<b>Densidade</b>	8.14 g/cm <sup>3</sup>	0.294 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1400 °C	2550 °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	14.0 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.8 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
<b>Módulo de rigidez</b>	75.9 kN/mm <sup>2</sup>	11009 ksi
<b>Módulo de elasticidade</b>	196 kN/mm <sup>2</sup>	28428 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	450 – 470	840 – 880	0.5 – 1	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	600 – 800	87 – 116	-100 to +250	-145 to +480
Têmpera de mola	800 – 1100	116 – 159	-100 to +250	-145 to +480

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.