



INCOLOY® A-286



Principais características

Altamente resistente e boa resistência à corrosão a temperaturas elevadas

Crono-endurecível

Adequado para fixadores a temperaturas elevadas

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3
semanas



Arame sob
encomenda para
sua especificação



Disponível
serviço de correio
expresso (EMS)



Suporte técnico

INCOLOY® A-286 disponível em:-

- ☒ Cabo circular
- ☒ Barras ou comprimentos
- ☒ Cabo plano
- ☒ Cabo moldado
- ☒ Corda/cabo

Embalagem

- ☒ Bobinas
- ☒ Rolos
- ☒ Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	AMS 5731 AMS 5734 AMS 5737 AMS 5853 ASTM A453 BS HR 52 BS HR 650 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) Designações W.Nr. 1.4944 W.Nr. 1.4980 UNS S66286 AWS 023	Altamente resistente e boa resistência à corrosão a temperaturas elevadas Crono-endurecível Adequado para fixadores a temperaturas elevadas ☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas	Motores a jato Sobrealimentadores Peças para câmaras de combustão Fixadores
C	0.03	0.08			
Mn	1.00	2.00			
Si	-	0.50			
P	-	0.02			
S	-	0.015			
Cr	13.50	16.00			
Ni	24.00	27.00			
Mo	1.00	1.50			
Ti	1.90	2.30			
B	0.003	0.01			
V	0.10	0.50			
Co	-	1.00			
Al	-	0.35			
Cu	-	0.50			
Pb	-	0.005			

Densidade	7.94 g/cm ³	0.287 lb/in ³
Ponto de fusão	1430 °C	2600 °F
Coefficiente de expansão	16.4 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	71.5 kN/mm ²	10370 ksi
Módulo de elasticidade	205 kN/mm ²	29733 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Crono-endurecimento	705 – 760	1300 – 1400	16	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	600 – 750	87 – 109	-200 to +400	-330 to +750
Recozido + Maturação	1100 – 1300	159 – 188	-200 to +400	-330 to +750
Têmpera de mola	1050 – 1250	152 – 181	-200 to +400	-330 to +750
Têmpera de mola + Maturação	1300 – 1500	188 – 218	-200 to +400	-330 to +750

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

☒ Aplicações estáticas = paradas/fixas/imóveis/rígidas