



INCONEL® X-750

Principais características

Boa resistência à rotura por fluência a temperaturas elevadas

Não é tão resistente como o modelo Nimonic 90

Desempenho muito bom a temperaturas criogénicas

Crono-endurecível

Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3 semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)





ºNome comercial do grupo de empresas da Special Metals.

INCONEL® X-750 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



INCONEL® X-750

Composição química		mica	Especificações	Principais características	Aplicações típicas	
Elemento C Mn Si S Cr	Min % 14.00 70.00	Max % 0.08 1.00 0.50 0.01 17.00	AMS 5667 AMS 5671 AMS 5698 (No 1 Têmpera de mola) AMS 5699 (Têmpera de mola) ASTM B637 BS HR 505 GE B14H41 ISO 15156-3	Boa resistência à rotura por fluência a temperaturas elevadas Não é tão resistente como o modelo Nimonic 90 Desempenho muito bom a temperaturas criogénicas Crono-endurecível Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas	Reatores nucleares Turbinas a gás Motores de foguete Vasos de pressão Estruturas de aeronaves	
Nb/Cb	0.70	1.20 2.75	(NACE MR 0175) Designações			
Al Fe Co Ta	0.40 5.00 - - -	1.00 9.00 1.00 0.05 0.50	W.Nr. 2.4669 UNS N07750 AWS 014			

Densidade	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ³	
Ponto de fusão	1430 ℃	2600 °F	
Coeficiente de expansão	12.6 μm/m °C (20 – 100 °C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)	
Módulo de rigidez	75.8 kN/mm²	10994 ksi	
Módulo de elasticidade (Têmpera de mola + Maturação) (Têmpera de mola + tratamento térmico em 3 partes) (No.1 Têmpera de mola + Maturação)	218.0 kN/mm ² 212.4 kN/mm ² 213.7 kN/mm ²	31619 ksi 30806 ksi 30995 ksi	

	Tratamento térmico de peças acabadas			
Estado conforme fornecido pela	Tipo	Temperatura		
Alloy Wire		0.5	0.5	ĺ

Estado conforme fornecido pela	Time	remperatura		Towns (Us)	Aurofosimonto	
Alloy Wire	Tipo	°C	°F	Tempo (Hr)	Arrefecimento	
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	650	1200	4	Ar	
Têmpera de mola (3 Part)	Recozimento Stabalize Crono-endurecimento	1150 843 704	2100 1550 1300	2 * * 24 20	Ar Ar Ar	
No. 1 Temper	Crono-endurecimento	730	1350	16	Ar	

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
Estado	N/mm²	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1000	116 – 145	-	-
No. 1 Temper	900 – 1150	130 – 167	-	-
Têmpera de mola	1100 – 1500	160 – 218	-	-
No. 1 Temper + Maturação	1300 – 1450	188 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Têmpera de mola + Maturação	1350 – 1750	196 – 254	-200 to +370	-330 to +700
Têmpera de mola + tratamento térmico em 3 partes treated	1100 – 1250	159 – 181	-200 to +550	-330 to +1020

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

^{★★}fpara diâmetros abaixo de 1,00 mm contacte o departamento de qualidade da AWI. ☐ Aplicações dinâmicas = ativa / vigorosa / mutável