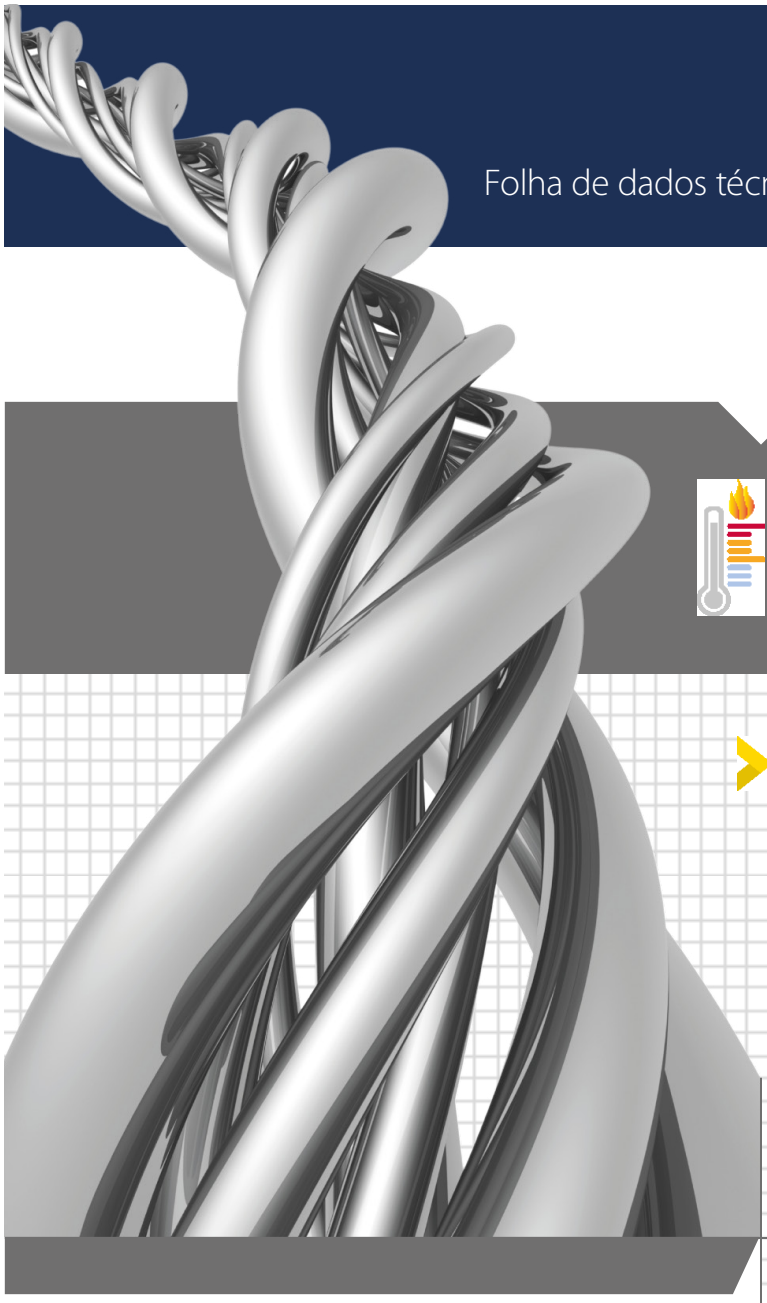

Folha de dados técnicos **AWS 032 Rev.1**

alloy wire® international

NIMONIC® 75

Principais características

Boa resistência à corrosão

Boa resistência ao calor

Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE
Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

NIMONIC® 75 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE

0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t

Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS

Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?

Suporte técnico

®Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Qualidade de fabrico, fiabilidade de entrega | **alloywire.com.br**

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **AWS 032 Rev.1**

NIMONIC® 75

alloy wire® international

Composição química		
Element	Min %	Max %
C	0.08	0.15
Si	-	0.30
Mn	-	1.00
S	-	0.15
Co	-	5.00
Cr	19.00	21.00
Cu	-	0.50
Fe	-	5.00
Pb	-	0.005
Ti	0.2	0.50
P	-	0.015
Al	-	0.40
Ni	BAL	

Especificações

BS HR 5
BS HR 504

Designações

W.Nr. 2.4951
W.Nr. 2.4630
UNS N06075
AWS 032

Principais características

Boa resistência à corrosão
Boa resistência ao calor
[☒]Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

Aplicações típicas

Fixadores aeroespaciais

Densidade	8.37 g/cm³	0.302 lb/in³
Ponto de fusão	1380 °C	2520 °F
Coeficiente de expansão	11.0 µm/m °C (20 – 100 °C)	6.1 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	75.6 kN/mm²	10965 ksi
Módulo de elasticidade	206 kN/mm²	29878 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	**Tipo**	**Temperatura**		**Tempo (Hr)**	**Arrefecimento**
		°C	**°F**		
Recozido or Têmpera de mola	Redução da tensão	450 – 470	840 – 880	0.5 – 1	Ar

Propriedades				
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**	
	N/mm²	**ksi**	**°C**	**°F**
Recozido	700 – 800	102 – 116	-200 to +1000	-330 to +1830
Têmpera de mola	1200 – 1500	174 – 218	-200 to +1000	-330 to +1830

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

[☒]**Aplicações estáticas** a *temperaturas elevadas = parada/fixa/imóvel/rígida*

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança