



## NIMONIC<sup>®</sup> C-263



### Principais características

Excelentes características de fabrico no estado recozido  
Crono-endurecimentoable

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

### IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

## principais vantagens para você, nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Pedidos desde 3m a 3t  
(10ft a 6000Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame sob encomenda para sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Suporte técnico

### NIMONIC<sup>®</sup> C-263 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



\*Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	W.Nr. 2.4650 UNS N07263	Excelentes características de fabrico no estado recozido Crono-endurecimentoable ☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas	Turbinas a gás Anéis de vedação
C	0.04	0.08	<b>Designações</b> AMS 5872 AMS 5886 BS HR 10 BS HR 206		
Si	-	0.40			
Mn	-	0.60			
S	-	0.007			
Ag	-	0.0005			
Al	0.30	0.60			
B	-	0.005			
Bi	-	0.0001			
Co	19.0	21.0			
Cr	19.0	21.0			
Cu	-	0.20			
Fe	-	0.70			
Mo	5.60	6.10			
Pb	-	0.002			
Ti	1.90	2.40			
Ti+Al	2.40	2.80			
Ni	Bal				

<b>Densidade</b>	8.36 g/cm <sup>3</sup>	0.302 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1325 °C	2415 °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	10.6 µm/m* °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in* °F (70 – 212 °F)
<b>Módulo de elasticidade</b>	222.5 kN/mm <sup>2</sup>	32270 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	Crono-endurecimento	800	1475	8	Ar
Têmpera de mola	Recozimento	1040 - 1165	1900 - 2125	Adequado ao diâmetro	Ar or Agua
	Crono-endurecimento	800	1475	8	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1000	116 – 145	up to 800	up to 1500
Recozido + Maturação	1000 – 1200	145 – 174	up to 800	up to 1500
Têmpera de mola	1200 – 1500	174 – 217	up to 800	up to 1500
Têmpera de mola + Recozido + Maturação	1000 – 1200	145 – 174	up to 800	up to 1500

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas = parada/fixa/imóvel/rígida