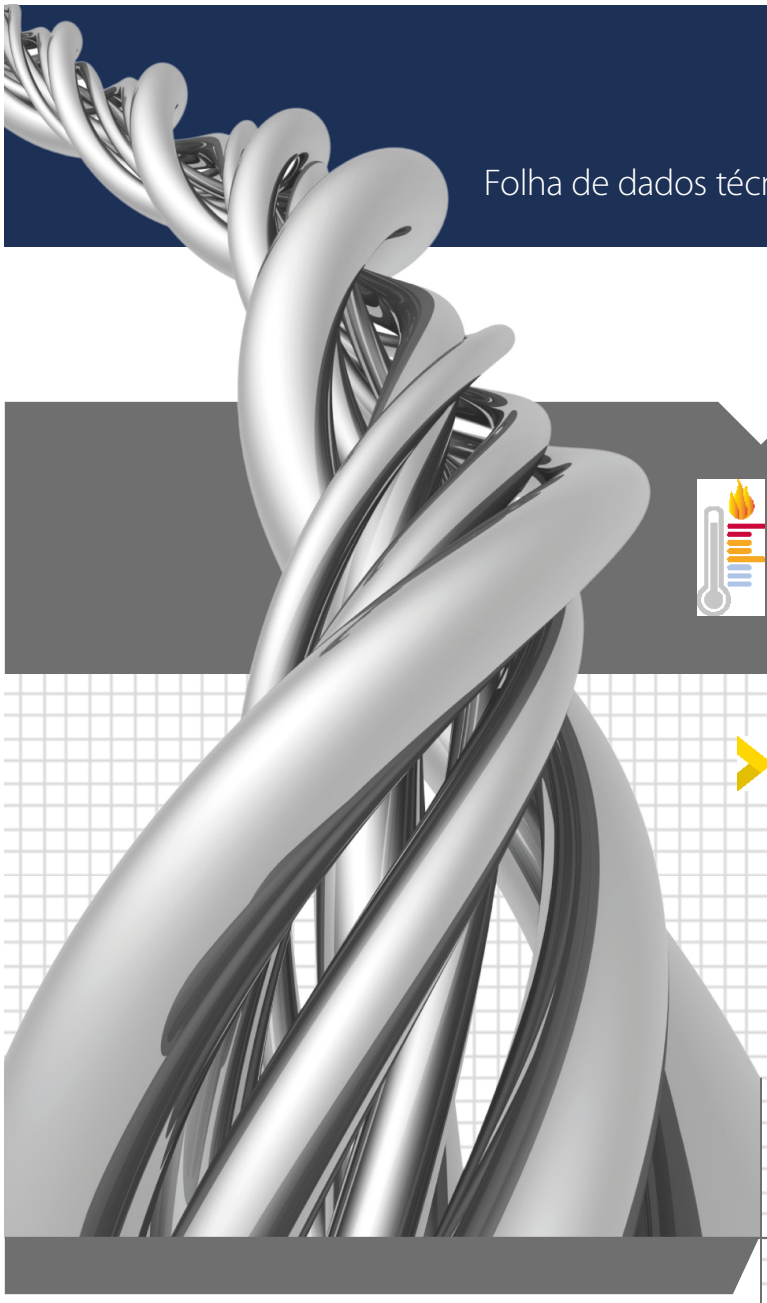

NIMONIC® C-263

Principais características

Excelentes características de fabrico no estado recozido

Crono-endurecimentoable

Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE

Fabricaremos de acordo com suas propriedades mecânicas necessárias

principais vantagens para você, *nosso cliente*

ALCANCE

0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t

Pedidos desde 3m a 3t (10ft a 6000Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS

Entrega: dentro de 3 semanas

Arame sob encomenda para sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO POSSO AJUDÁ-LO?

Suporte técnico

NIMONIC® C-263 disponível em:-

- Cabo circular
- Barras ou comprimentos
- Cabo plano
- Cabo moldado
- Corda/cabo

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

*Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folha de dados técnicos **Rev.1**

NIMONIC® C-263

alloy wire international

Composição química		
Element	Min %	Max %
C	0.04	0.08
Si	-	0.40
Mn	-	0.60
S	-	0.007
Ag	-	0.0005
Al	0.30	0.60
B	-	0.005
Bi	-	0.0001
Co	19.0	21.0
Cr	19.0	21.0
Cu	-	0.20
Fe	-	0.70
Mo	5.60	6.10
Pb	-	0.002
Ti	1.90	2.40
Ti+Al	2.40	2.80
Ni	Bal	

Especificações

W.Nr. 2.4650
UNS N07263

Designações

AMS 5872
AMS 5886
BS HR 10
BS HR 206

Principais características

Excelentes características de fabrico no estado recozido

Crono-endurecimentoable

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

Aplicações típicas

Turbinas a gás
Anéis de vedação

Densidade	8.36 g/cm^3	0.302 lb/in^3
Ponto de fusão	1325 °C	2415 °F
Coeficiente de expansão	10.6 µm/m• °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10^{-6} in/in• °F (70 – 212 °F)
Módulo de elasticidade	222.5 kN/mm^2	32270 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	**Tipo**	**Temperatura**		**Tempo (Hr)**	Arrefecimento
		°C	**°F**		
Recozido	Crono-endurecimento	800	1475	8	Ar
Têmpera de mola	Recozimento Crono-endurecimento	1040 - 1165 800	1900 - 2125 1475	Adequado ao diâmetro 8	Ar or Agua Ar

Propriedades				
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**	
	N/mm^2	**ksi**	**°C**	**°F**
Recozido	800 – 1000	116 – 145	up to 800	up to 1500
Recozido + Maturação	1000 – 1200	145 – 174	up to 800	up to 1500
Têmpera de mola	1200 – 1500	174 – 217	up to 800	up to 1500
Têmpera de mola + Recozido + Maturação	1000 – 1200	145 – 174	up to 800	up to 1500

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

☒ **Aplicações estáticas** a *temperaturas elevadas = parada/fixa/imóvel/rígida*

Rua Padre Venâncio de Resende, 131 Casa Verde CEP: 02552-020, São Paulo – SP Brazil
t +5511 96868-2811 e carlosfaggiani@alloywire.com w alloywire.com.br

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança